

KERRES cleaning-systems:

Der Anlagen-Experte für die Nahrungsmittelindustrie

Seit 1966 entwickelt und baut KERRES Anlagen für die Lebensmittelverarbeitung. Unsere langjährige Expertise setzen wir aber inzwischen längst nicht mehr nur für Veredelungs-Anlagen zum Trocknen, Räuchern, Kochen und Backen ein: Auch die Entwicklung und Herstellung von Waschsyste-men, speziell für die Reinigung von Gerätschaften der Lebensmittelproduktion, gehört zum Portfolio der KERRES Gruppe.

Dank unserer Erfahrung wissen wir, dass die Reinigung von Geräten und Anlagen vor allem hygienisch, komfortabel und wirtschaftlich sein muss. Die flexible Bauweise unserer Anlagen bietet für alle Ansprüche und jede Betriebsgröße das richtige System und gewährleistet eine nahtlose Integration in jedes Unternehmen.

Ob Spezial-Waschmaschinen für Transport- oder Beschickungswagen oder komplette Kisten-Waschstraßen: Von der Planung über die Montage bis hin zur Betreuung stehen wir unseren Kunden zur Seite – schnell, zuverlässig, mit der Erfahrung aus fast 40 Jahren und über 80 Ländern.

"Unser Ziel? Morgen immer einen Schritt weiter zu sein als heute. Wir setzen unsere Erfahrung und unsere Motivation auch in Zukunft dafür ein, unseren Kunden innovative Technologien, höchste Qualität und absolute Zuverlässigkeit zu bieten. Versprechen!"

Ihr KERRES Team

Die Qualitätskriterien der KERRES cleaning-systems:

- Anwenderfreundliche Bedienung und Wartung
- Einfache Programmierung der Wasch-Schritte
- Schnelle und effiziente Reinigung
- CE-geprüfte Konstruktionen aus rostfreiem Edelstahl (Nirosta)
- Wirtschaftlicher und umweltfreundlicher Betrieb
- Geringer Energieverbrauch
- Hohe Betriebssicherheit
- Zukunftssichere Technik
- Individuelle und erweiterbare Konstruktion durch modulare Bauweisen und umfangreiches Zubehör
- Qualität aus einer Hand

Die KERRES cleaning-systems

Produktpalette:

- Kisten-Waschstraßen zum Reinigen und Trocknen von Kisten, Formen und Big-Boxen in der Food- und Nonfood-Industrie
- Kombispülmaschinen für die Food- und Nonfood-Industrie
- Spezial-Waschmaschinen für Beschickungs- und Transportwagen

KERRES
anlagensysteme

Ihr Ansprechpartner vor Ort

Spezial Waschsyste-me für die Nahrungsmittel- und Nonfood-Industrie

Durchlauf- Waschanlagen cleanline

- cleanline 200
- cleanline 400
- cleanline 600
- cleanline 800
- cleanline 1000



KERRES Anlagensysteme GmbH
Manfred-von-Ardenne-Allee 11
D-71522 Backnang
Fon +49 (0) 7191 9129-0
Fax +49 (0) 7191 9129-70
www.kerres-group.de
info@kerres-group.de

KERRES
cleaning-systems

Hightech für Höchstleistungen: Durchlauf-Waschanlagen cleanline

Leistungsfähige Mikro-processor-Steuerung

- Automatische Vollprogrammsteuerung und Überwachung durch einen Anlagencomputer
- Einfache Bedienung und Programmierung auf Tastendruck
- Anzeige der Waschzyklen und Temperaturwerte am Display
- Schaltschrank aus Edelstahl
- Flexible Montage des Schaltschranks an der Wand oder an der Anlage
- NOT-AUS Taster im Aufgabe- und Abgabebereich

Auf einen Blick:

- Anlage komplett aus Edelstahl
- Antrieb regelbar
- Großzügige Reinigungs- und Wartungstüren
- Entspricht den hygienischen Anforderungen der Nahrungsmittel-Industrie
- Durch Modulbauweise jederzeit erweiterbar, z.B. durch Module für: Palettenreinigung, Kalt- und Heißluftabbläsung, Formenreinigung
- Große Auswahl an Zubehör und Optionen

Die Durchlauf-Waschanlagen cleanline wurden speziell zur Reinigung von stark verschmutzten Kisten und Gerätschaften entwickelt. Sie können in allen Bereichen der Food- und Nonfood-Industrie zur Reinigung von Kunststoff- und Metallkisten, Paletten, Schinken- und Pastetenformen eingesetzt werden.

Die hygienische Ausstattung dieses Anlagentyps entspricht den strengen Hygienevorschriften der Nahrungsmittel-Industrie. Dank Modul-Bauweise können Sie Ihre Anlage individuell planen und später jederzeit erweitern.

Ihre Vorteile:

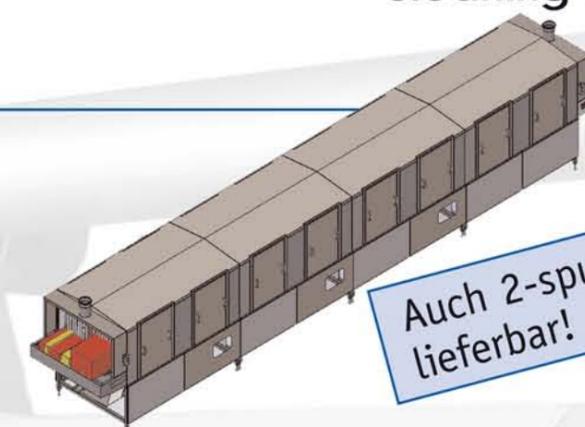
- Schnelle und effiziente Reinigung und Trocknung
- Wirtschaftlich
- Umweltfreundlich
- Einfache Reinigung der Anlage
- Modulare Bauweise
- Komplett aus Edelstahl
- Hygienestandard durch aufwändiges Filtersystem
- Lieferbar in allen gängigen Beheizungsarten

Mit Siemens-Steuerung für höchste Ansprüche*



Optionales Zubehör

- Einlaufmodul (Palettenreinigung)
- Vorwaschmodul bei Kisten mit viel Restblut oder sehr starker Verschmutzung
- Vorspülmodul (erforderlich bei sehr hohen Hygieneanforderungen)
- Schinken- und Pastetenformenreinigung: Hochdruckmodul
- Kaltluft-Abbläsung
- Heißluft-Abbläsung
- Nachspülboiler 30 kW (Wassereinflauf 10°C) und 12 kW (Wassereinflauf 50°C)
- Nachspülen mit Dampfwärmetauscher
- Mitteldruck-Hauptwaschpumpe
- Tankaufheizung durch Heizregister
- Selbstreinigender Trommelfilter
- Waschmitteldosierpumpe
- Wrasenabsaugung
- Palettenreinigung (Maschinendurchlass 900 mm)
- Ein und Auslaufbahn mit Antrieb
- Ein und Auslaufbahn ohne Antrieb
- Behälter-Rückführung für Einmannbedienung
- Selbstreinigender Trommelfilter aus Edelstahl mit Rückförhpumpe und Auffangkorb in der Vorwaschzone
- Hochdruckzone
- Sonderspannung möglich



Auch 2-spurig lieferbar!

Technische Daten	200	400	600	800	1000
Wasser-Verbrauch, l/h	400-420	400-420	400-420	400-420	400-420
Durchsatz, St/h, EU-Kisten je nach Verschmutzungsgrad	bis 200	bis 400	bis 600	bis 800	bis 1000
Hauptwaschpumpe Edelstahl, bar	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Ges. Anschluss ohne Heizung, kW	6	6	11,5	17,5	23
Dampfanschluss, kg/h	55	55	55	110	110
Dampfverbrauch, kg/h (bei Option Nachspültank)	28	28	28	28	28
Elektro, kW	27	27	27	27	27
Tankheizung elektr. Hauptwäsche 1m kW	27	27	27	27	27
Tankheizung elektr. Hauptwäsche 2m kW	36	36	36	54	54
Abmessung, cm, L x B x H	315x115x170	427x115x170	530x115x170	745x140x170	960x140x170
Tankinhalt pro Modul, l,	400	400	400	400	400

Technische Änderungen vorbehalten